

JB/T 11267—2012

ICS 13.030  
J 88  
备案号: 36537—2012

JB

中华人民共和国机械行业标准

JB/T 11267—2012

## 顶部电磁锤振打电除尘器

Top electromagnetic impact rapping type ESP

中华人民共和国  
机械行业标准  
顶部电磁锤振打电除尘器  
JB/T 11267—2012

\*

机械工业出版社出版发行  
北京市百万庄大街 22 号  
邮政编码: 100037

\*

210mm×297mm·1 印张·25 千字  
2012 年 11 月第 1 版第 1 次印刷  
定价: 18.00 元

\*

书号: 15111·10634  
网址: <http://www.cmpbook.com>  
编辑部电话: (010) 88379778  
直销中心电话: (010) 88379693

封面无防伪标均为盗版

版权专有 侵权必究



JB/T 11267-2012

2012-05-24 发布

2012-11-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

7.4.2 抽样方法：随机抽样，样本数量一台。

7.4.3 检验项目见表 1。

表 1 电除尘器检验项目及要

序号	项 目 名 称	“要求”的章条号	“试验方法”的章条号	型式检验	出厂检验	安装检验
1	结构检验	4.2~5.8.2.10	6.2~6.10	√ <sup>a</sup>	√	√
2	零部件加工几何尺寸及其公差、几何公差	5.3~5.7.11	6.2~6.10	√	√	
3	装配几何尺寸及其公差、几何公差	5.3~5.8	6.2~6.10	√	√	√
4	焊接质量	5.3~5.8	6.9	√	√	√
5	外观质量	4.2~5.8	6.8	√	√	√
6	阴、阳极同极距或异极距安装误差测定	5.8.2.5	5.8.2.5	√		√
7	接地电阻测定	5.6.4	6.6	√		√
8	运转噪声测定	5.6.5	6.7	√		√
9	高压供电电源	5.5.1	6.3	√	√	√
10	电气控制装置	5.5.2	6.4	√	√	√
11	电除尘器上位机控制系统 <sup>b</sup>	5.5.3	6.5	√	√	√
12	出口气体含尘浓度	5.2	6.1	√		
13	压力降	5.2	6.1	√		
14	漏风率	5.2	6.1	√		

<sup>a</sup> “√”表示要检验的项目。  
<sup>b</sup> 不具备电除尘器上位机控制系统的电除尘器不检验此项目。

7.5 判定规则

7.5.1 检验结果应符合第 5 章的规定。

7.5.2 型式检验时电除尘器主要性能指标出口气体含尘浓度、压力降、漏风率中有不合格项时，允许返修复检直至合格，其余项目对任一项检验不合格，对不合格项加倍抽样复检，若仍不符合规定，则判定为不合格。

8 标志、使用说明书

8.1 铭牌标志

在适当而明显的位置上固定产品铭牌，其型式和尺寸应符合 GB/T 13306 的规定。主要包括以下内容：

- a) 制造厂名；
- b) 产品名称；
- c) 产品标记；
- d) 产品所执行的标准编号；
- e) 出厂编号；
- f) 生产日期。

8.2 包装标志

包装标志应包括收发货标志、包装储运图示标志，并应符合 GB/T 191 和 GB/T 6388 的规定。

8.3 使用说明书

使用说明书的编写应符合 GB/T 9969 的要求，主要包括以下内容：

目 次

前言..... III

1 范围..... 1

2 规范性引用文件..... 1

3 术语和定义..... 2

4 分类与标记..... 2

    4.1 产品型式..... 2

    4.2 结构型式..... 2

    4.3 产品标记..... 3

5 技术要求..... 3

    5.1 使用条件..... 3

    5.2 使用性能..... 3

    5.3 基本要求..... 3

    5.4 主要零部件要求..... 4

    5.5 电气配套..... 5

    5.6 安全保护..... 5

    5.7 防锈及外观要求..... 5

    5.8 现场安装要求..... 5

6 试验方法..... 7

    6.1 性能试验..... 7

    6.2 主要件检验方法..... 7

    6.3 高压供电电源试验..... 7

    6.4 电气控制装置试验..... 7

    6.5 电除尘器上位机控制系统控制功能试验..... 7

    6.6 电除尘器接地电阻测定..... 7

    6.7 运转噪声测量..... 7

    6.8 防锈及外观要求检验..... 7

    6.9 焊接质量检验..... 7

    6.10 其他检验..... 7

7 检验规则..... 7

    7.1 检验分类..... 7

    7.2 出厂检验..... 7

    7.3 安装检验..... 7

    7.4 型式检验..... 7

    7.5 判定规则..... 8

8 标志、使用说明书..... 8

    8.1 铭牌标志..... 8

    8.2 包装标志..... 8

    8.3 使用说明书..... 8

9 包装、运输和贮存.....	9
图 1 电磁锤振打器.....	2
图 2 BE 型板.....	3
图 3 C 型板.....	3
表 1 电除尘器检验项目及要 求.....	8

## 6 试验方法

### 6.1 性能试验

电除尘器出口气体含尘浓度、本体压力降、本体漏风率等试验方法应符合 GB/T 13931 的规定。

### 6.2 主要件检验方法

电除尘器主要件的检验方法应符合 JB/T 5908 的规定。

### 6.3 高压供电电源试验

6.3.1 高压供电电源能接受断电/降压振打信号，并相应作出停止输出/降低输出电流、电压等控制。

6.3.2 除 6.3.1 外，其余高压供电电源试验方法应符合 JB/T 5845 的规定。

### 6.4 电气控制装置试验

6.4.1 任意一组阳极振打组（或阴极振打组）振打时，能发出断电/降压振打信号。

6.4.2 除以上外，其余电气控制装置试验方法应符合 JB/T 10862 的规定。

### 6.5 电除尘器上位机控制系统控制功能试验

上位机能自动调整各高压供电电源的运行方式或电流极限，并能自动调整电气控制装置的运行参数。

### 6.6 电除尘器接地电阻测定

接地电阻的测定应符合 GB 50169 的规定。

### 6.7 运转噪声测量

6.7.1 电除尘器在正常运行时进行噪声测量。

6.7.2 用声级计 A 计权在距离电除尘器壳体 1.5 m 处，采用慢速挡，测量 3 次，每次 10 s，取 3 次的算术平均值为电除尘器的运转噪声值。

### 6.8 防锈及外观要求检验

6.8.1 油漆外观用目测并按 5.7 的要求进行检查。

6.8.2 涂层漆膜厚度和漆膜附着力应按 JB/T 5000.12 的规定进行试验。

### 6.9 焊接质量检验

焊缝质量检验应符合 JB/T 5911 的规定，焊缝气密性可用煤油渗透法检验。为保证焊缝的气密性，被检验密封性焊缝按 100% 检验。

### 6.10 其他检验

用于几何尺寸检验的工具，精度等级不应低于 2 级。

## 7 检验规则

### 7.1 检验分类

电除尘器的检验分为出厂检验、安装检验和型式检验。

### 7.2 出厂检验

7.2.1 每台电除尘器所有零、部件应经制造厂质量检验部门检验合格方可交付使用。

7.2.2 检验项目见表 1。

### 7.3 安装检验

安装检验在现场进行，应符合表 1 的规定。

### 7.4 型式检验

7.4.1 凡属下列情况之一者，应进行型式检验：

- 新产品试生产；
- 产品结构、材料、工艺等有重大改变影响到产品性能时；
- 产品长期停产（三年以上），需要恢复生产时；
- 国家质量监督检验机构提出要求时。